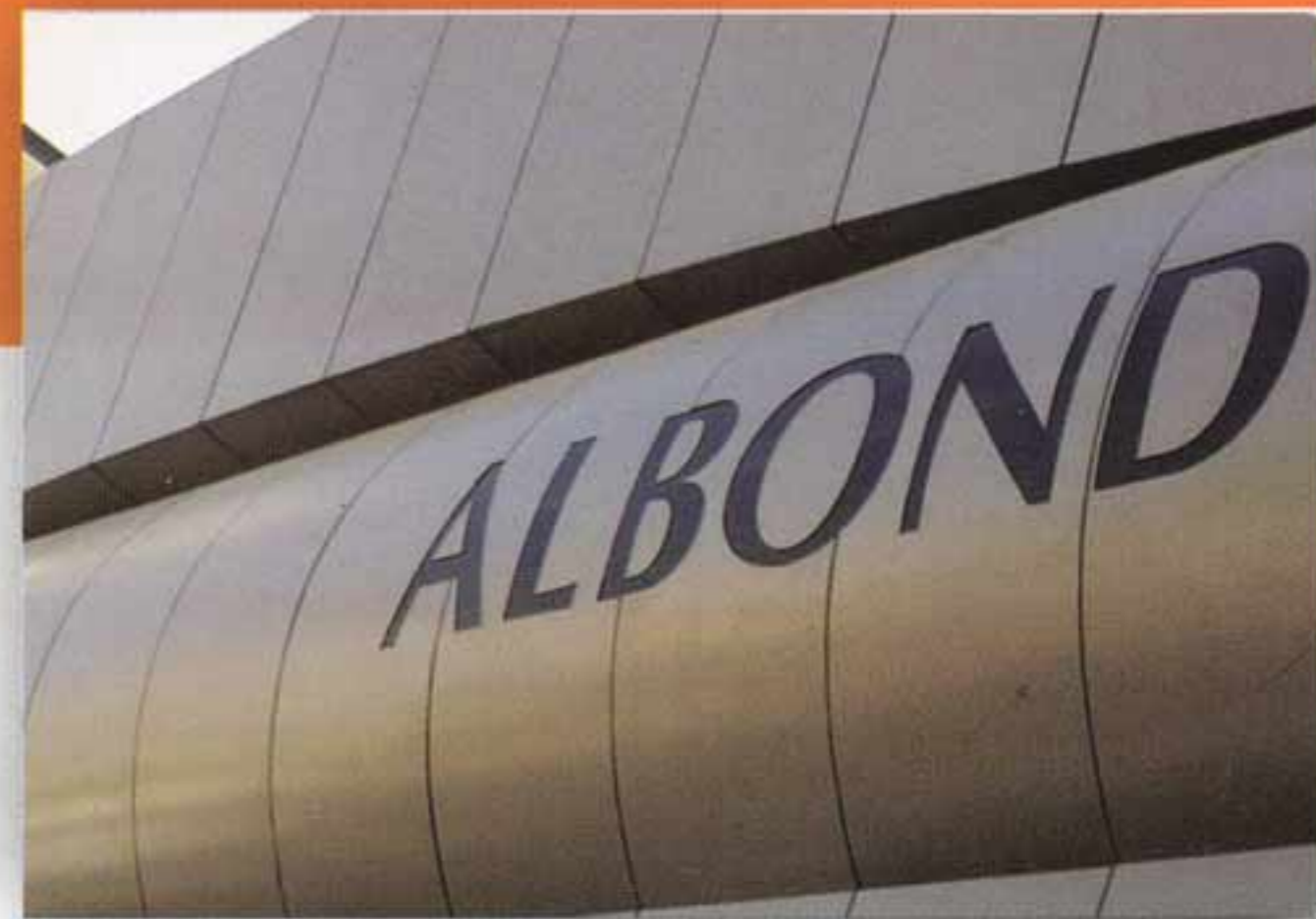


Panel Compuesto de Aluminio ALBOND®



INDUSTEX FIV S.A. DE C.V.
www.industex.com.mx
presupuestos@industex.com.mx



Descripción

Panel Compuesto de Aluminio, fabricado con las más modernas tecnologías de producción, tanto al aluminio, como al lacado en continuo.

El material arquitectónico que representa las tendencias del futuro de la construcción.

Aplicaciones

- Revestimiento de fachadas y muros interiores, tanto de nuevos edificios como en remodelaciones.
- Marquesinas.
- Faldones.
- Paneles de señalización e imagen corporativa.
- Fabricación de stands.
- Forro de columnas.
- Forro de maquinaria.

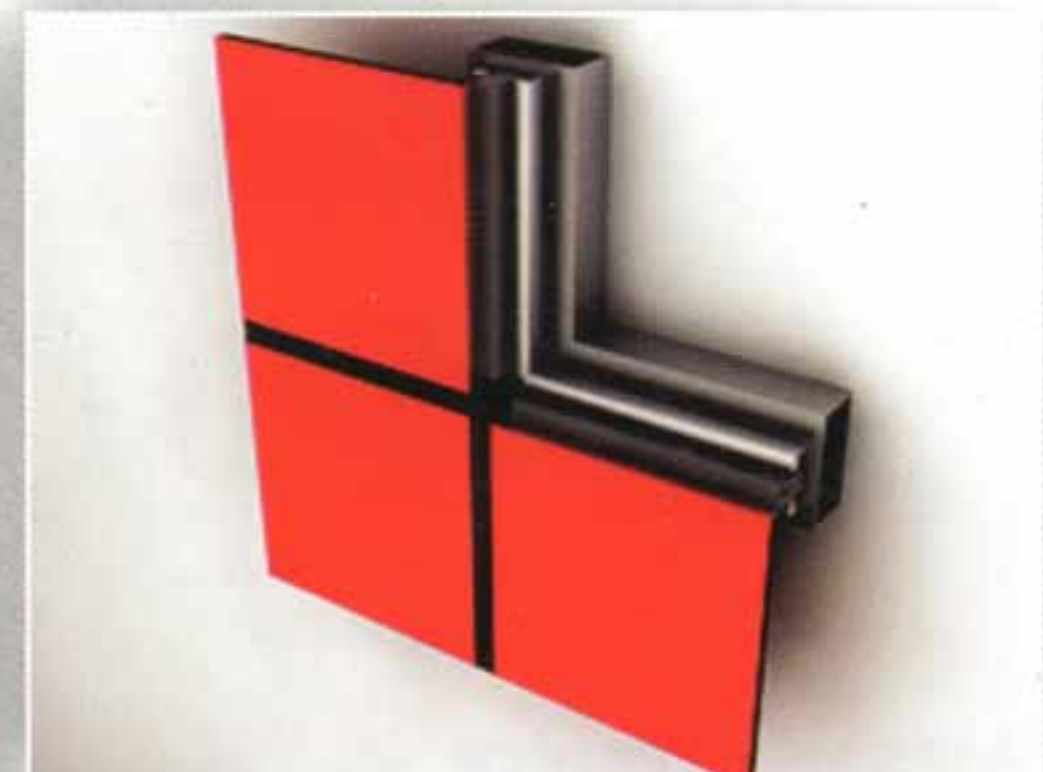
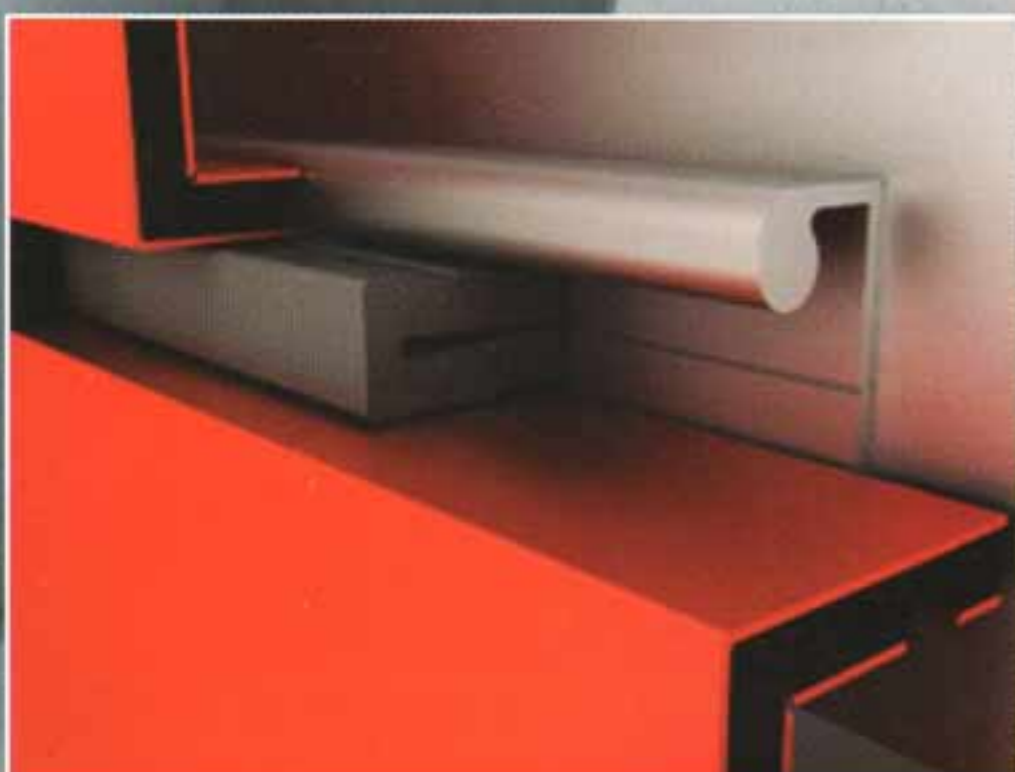
Albond® panel composite, formado por dos chapas de aluminio de aleación AA 3003, Temple H-14 con un espesor de 0.5mm y un núcleo central de polietileno.

Las caras exteriores son termolacadas en continuo en PVDF; con 3 capas que brindan gran resistencia a la intemperie, la corrosión y al envejecimiento del material. Albond garantiza su calidad por un periodo de 15 años.

El núcleo y las chapas de aluminio están unidas por un proceso de termofusión químico y mecánico que le confiere una adherencia y durabilidad extraordinarias.

Albond® ofrece una calidad excepcional de alta planimetría de superficie, con excelentes propiedades mecánicas, siendo más ligero que las chapas macizas de aluminio y la lamina de acero.

Material de fácil manipulación gracias a su ligereza y firmeza.





FICHA TÉCNICA

Dimensiones del panel	Ancho	Largo		
	1.25m. y 1.57m.	3.10m. 3.25m. y 5.00m.		
Espesor del panel		3mm.	4mm.	6mm.
Espesor de la chapa de aluminio		0.5 mm.		
Peso	(Kg/m ²)	4.5	5.5	7.4
Momento resistente (W)	(Cm ³ /m)	1.25	1.75	2.75
Rigidez (EJ)	(kNcm ² /m)	1250	2400	590
Módulo de elasticidad (E)	(N/mm ²)	70,000		
Resistencia a la tracción	(N/mm ²)	R _m > 130		
0,2% Resistencia a la flexión	(N/mm ²)	R _{p0.2} > 90		
Dilatación térmica lineal	(N/mm ²)	2.4 mm/m a 100° de diferencia térmica		
Núcleo		Polietileno termoplástico		
Acabado		Laca de PVDF (Kynar)		
Brillo (valor inicial)		30-45%		
Dureza lápiz		HB-F		
Propiedades Térmicas		Estabilidad térmica desde -50° a +80°		
Coeficiente de transmisión térmica	(W/m ² K)	5.6	5.5	5.4
Clasificación a la reacción al fuego		M1/ASTME-162		

Colores de Línea



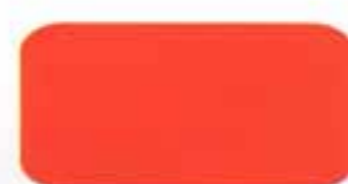
Silver Metallic
AL-M-001



Alabastro
AL-102



Verde
AL-01067



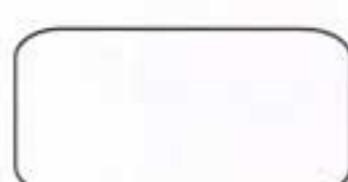
Rojo
AL-107



Azul
AL-110



Brushed Silver
AL-M-014



Blanco
AL-M-103



Negro
AL-111



Fine Silver
AL-M-103



Bronce
AL-112

Asesoría Técnica

Colaboración de nuestro equipo técnico, coordinando el proyecto arquitectónico y resolviendo consultas individualizadas.